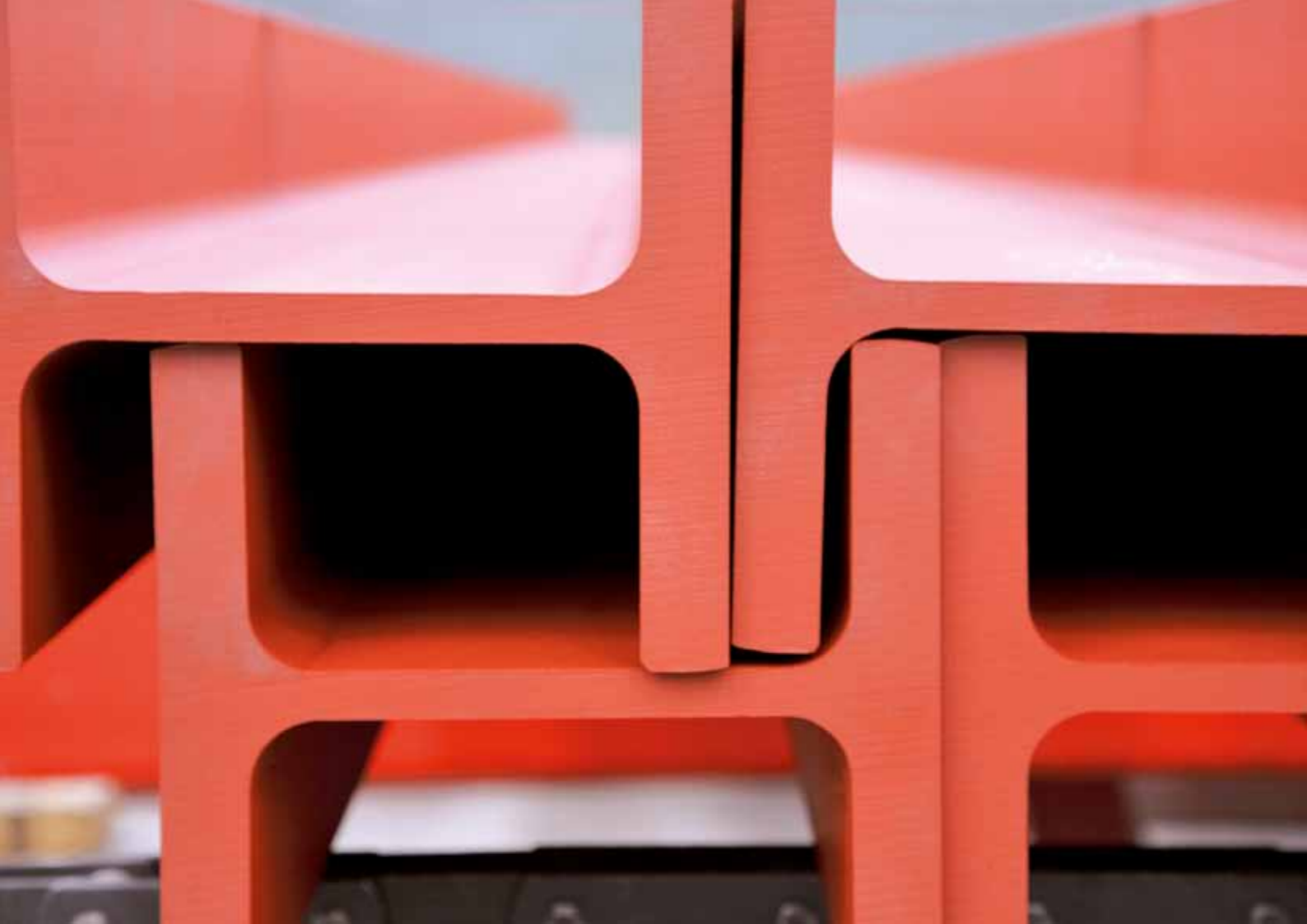




Przegląd programu dostaw

Kształtowniki stalowe, stal prętowa/Produkty płaskie/
Rury okrągłe/Rury profilowe, profile otwarte



Dwuteowniki szerokostopowe

HEB/IPB, HEM/IPBv, HEA/IPBI, HEAA/IPBII*, S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10034

Wysokość środka: 100 - 1000 mm

Długości: 10 - 25 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Dwuteowniki specjalne

HHSL* - super lekkie cienkościenne, S235 JR, S355 J2 norma zakład

Wysokość środka: 100 - 1000 mm

Długości: według ustaleń

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

HP* - podporowe, S235 JR, S355 J2 norma zakład

Wysokość środka: 220 - 400 mm

Długości: według ustaleń

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

HD* - podporowe ciężkie, S235 JR, S355 J2 norma zakład

Wysokość środka: 260, 320, 360, 400 mm

Długości: według ustaleń

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Dwuteowniki szerokostopowe

IPE, IPEo*, IPEv*, IPEI*, S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10034

Wysokość środka: 80 - 750 mm

Długości: 10 - 20 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Ceowniki

UNP - zwykłe S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10279

Wysokość środka: 100 - 400 mm

Długości: 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

UPE, S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10279

Wysokość środka: 80 - 400 mm

Długości: 10 - 18 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Pręty okrągłe

S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10060

Długości: 6 m lub 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Pręty prostokątne

S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10059

Długości: 6 m lub 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Płaskowniki

S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10058

Długości: 6 m lub 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Kątowniki

S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10056

Długości: 6 m lub 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Ceowniki

S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10279

Długości: 6 m lub 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Teowniki

S235 JR, S355 J2 zgodnie z EN 10055

Długości: 6 m lub 12 m

Gatunki wg: EN 10025-2:2004¹

Cięcie kształtowników na długości ściśle z odcinków do 24 m.

Dostawy:

- Standardowo ze świadectwem 3.1 wg EN 10204: 2005 i znakiem CE według wcześniejszych ustaleń ze świadectwem z odbiorem Deutsche Bahn (TL 918002)
- Lub z odbiorami innych towarzystw klasyfikujących (DNV/GL)

¹ Realizacja dostaw może nastąpić w stanie +AR lub +N lub +M

* Kształtowniki dostępne z walcowania (pozostałe kształtowniki dostępne z magazynów)

Blachy grube ze stali niestopowych

Ze stali konstrukcyjnych EN 10025-2

S235JR (S235JRG2), S355J2 (S355J2G3), S355K2+N (S355K2G3)

Szerokość, długość*:	do 3.500 mm, do 24.000 mm
Grubość:	3 - 250 mm

Łezkowe, ryflowane DIN 59220

S235JR (S235JRG2)

Szerokość, długość*:	do 2.500 mm, do 12.000 mm
Grubość:	3 - 20 mm

Taśmowe do cięcia laserowego

Z dostosowanym składem chemicznym i stanem powierzchni

S235JR (S235JRG2), S355J2 (S355J2G3), S355MC QSTE380TM)

Szerokość, długość*:	do 2.000 mm, do 4.000 mm
Grubość:	3 - 20 mm

Ze stali kotłowych do pracy w podwyższonych temperaturach i na urządzenia ciśnieniowe EN 10028-2

P265GH (HII), P295GH (17Mn4), P355GH (19Mn6), 16Mo 3, 15Mo 3, 13CrMo 4-5, 13CrMo 4 4, 10CrMo 9-10, 10CrMo 9 10

Szerokość, długość*:	do 3.500 mm, do 24.000 mm
Grubość:	3 - 120 (200) mm

EN 10028-3

P275 N NH NL1 NL2 (W- T- E-,StE285), P355 N NH NL1 NL2 (T- E-, StE355), P460 N NH NL1 NL2 (W- T- E-,StE460)

Szerokość, długość*:	do 3.500 mm, do 24.000 mm
Grubość:	5 - 120 (200) mm

Z drobnoziarnistych stali konstrukcyjnych

Normalizowanych DIN 17102 (N)

StE255 do EStE255, StE315 do EStE315, StE380 do EStE380, StE420 do EStE420

Szerokość, długość*:	do 3.500 mm, do 24.000 mm
Grubość:	3 - 120 mm

Z drobnoziarnistych stali konstrukcyjnych

S275M, ML, S355M, ML, S420M, ML, S460M, ML

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	5 - 80 (120) mm

EN 10025-3

S275N, NL, S355N, NL, S420N, NL, S460N, NL

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	5 - 120 mm

Ze stali do nawęglania EN 10084

16MnCr5, 20MnCr5

Szerokość, długość*:	do 2.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	3 - 200 mm

Ze stali drobnoziarnistej do kształtowania na zimno

EN 10149-2 (SEW 092)

S355 MC (QStE355 TM) + (QStE380 TM), S460 MC (QStE460 TM), S500 MC (QStE500 TM)

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	2 - 10 (20) mm

Ze stali konstrukcyjnych odpornych na warunki atmosferyczne (trudnordzewiejących) EN 10025-5:2004 (EN 10155)

S235JOW (S235JOW), S235J2W (S235J2W), S355JOW (S355JOW), S355J2WP (S355J2WP), S355J0WP (S355J0WP), S355K2W (S355K2G2W)

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	od 3 mm

Z wysokowytrzymałych stali drobnoziarnistych EN 10149-2 o wysokiej granicy plastyczności do obróbki na zimno

S700 MC (QSTE690 TM)

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	2 - 20 mm

EN 10025-6:2004 (EN 10137-2) o podwyższonej wytrzymałości

S690Q, S690QL, S690QL1, S890Q, S890QL, S890QL1, S960Q, S960QL, S960QL1

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 13.700 mm
Grubość:	4 - 50 (200) mm

Ze stali odpornych na ścieranie (trudnościeralne) dostarczane z min. wartością twardości wg Brinella

340HB, 360HB, 430HB (BRINAR, FORA, DILLIDUR)

Szerokość, długość*:	do 3.500 mm, do 13.700 mm
Grubość:	3 - 120 mm

Ze stali do ulepszenia cieplnego EN 10083-1 (EN 10083-3)

C45E (C45), C60E (C60), 25CrMo4 (25CrMo4), 42CrMo4 (42CrMo4)

Szerokość, długość*:	do 3.000 mm, do 12.000 mm
Grubość:	3 - 150 mm



Ze stali okrętowych wg przepisów towarzystwa certyfikującego GL, lub innych

GL-A32, GL-A36, GL-D32, GL-D36, GL-E32, GL-E3

Szerokość, długość*:	do 3.500 mm, do 24.000 mm
Grubość:	3 - 200 mm

Wykroje, elementy wypalane według specyfikacji i rysunków

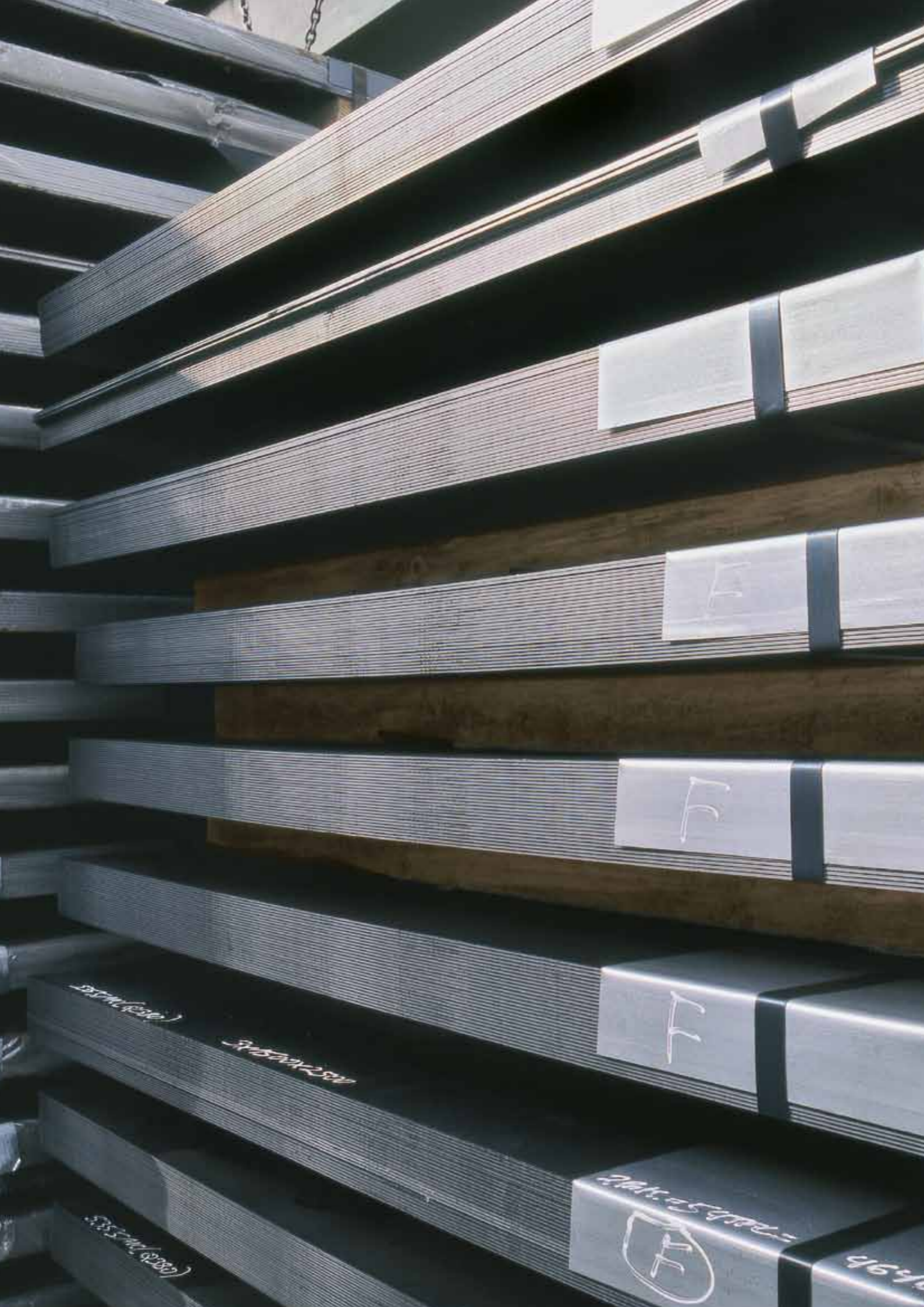
Grubość:	6 - 500 mm
Max. szerokość:	4750 mm
Max. długość:	25000 mm
Max. waga elementu:	28 to

Dodatkowo:

Po wcześniejszych uzgodnieniach większość blach może być dostarczana z:

- badaniami ultradźwiękowymi wg SEL 072 lub wg EN 10160 S1/E1
- próbą SEP 1390 ABV
- badaniami Z (przewężenie przy pęknięciu prostopadle do powierzchni wyrobu) wg EN 10164
- obróbką powierzchni (usuwanie zgorzeliny, zagruntowanie lub ocynkowanie), przygotowaniem krawędzi do spawania
- certyfikatami odbioru 3.1 lub 3.2 wg EN 10204: 2005

* Dokładne formaty blach po wcześniejszym uzgodnieniu



Blachy cienkie zimnowalcowane, oliwione i nieoliwione wg EN 10130/DIN 1623

DC 01 A (RSt12-03), DC 03 A (RRSt13-03), DC 04 A (RRSt14-03)
 Grubości: 0,50 mm - 2,99 mm wg. EN 10131
 Formaty: MF, SF, DF*

Blachy cienkie gorącowałcowane, wytrawione, oliwione lub nieoliwione wg EN 10111/DIN 1614

DD 11 (StW22), DD 12 (StW23), DD 13 (StW24)
 Grubości: 1,50 mm - 2,99 mm wg. EN 10051
 Formaty: MF, SF, DF*

Blachy taśmowe walcowane na gorąco, wytrawione i oliwione wg EN 10111/DIN 1614 nadające się do obróbki laserowej

DD 11 (StW22), DD 12 (StW23), DD 13 (StW24)
 Grubości: 3,00 mm - 12,00 mm wg. EN 10029
 Formaty: MF, SF, DF*

Formaty specjalne:

Grubości: 3,00 mm - 6,00 mm
 Formaty: 2.000 x 4.000 mm

Blachy ze stali drobnoziarnistej do formowania na zimno wytrawione i oliwione nadające się do obróbki laserowej

S355MC (QStE380TM) nr materiałowy 1.8951
 Grubości: 3,00 mm - 10,0 mm wg. EN 10029
 Formaty: MF, SF, DF*

Blachy cienkie ocynkowane ogniowo wg EN 10142/DIN 17162

DX51D+Z (FeP02G/St02Z) do DX54D+Z (FeP06G/St06Z)
 Grubości: 0,40 mm - 5,00 mm wg. EN 10143
 Formaty: MF, SF, DF*

Formaty specjalne:

Grubości: 0,75 mm - 1,00 mm
 Formaty: 1.250 x 2.000 mm
 1.500 x 2.000 mm

Blachy cienkie ocynkowane elektrolitycznie wg EN 10152/DIN 17163

DC01+ZE 25/25 PHCR (FeP01 ZE 25/25 PHCR), (St12 ZE 25/25 PHCR) do DC04+ZE (St14 ZE)
 Grubości: 0,50 mm - 2,99 mm wg. EN 10131
 Formaty: MF, SF, DF*

Wymienione powyżej rodzaje blach cienkich mogą być dostarczane w formie kręgów, przyciętych formatów lub taśm (o szerokościach od 30 mm).

*MF - 1000 x 2000 mm (mały format)
 SF - 1250 x 2500 mm (średni format)
 DF - 1500 x 3000 mm (duży format)

Rury stalowe bezszwowe do budowy maszyn i ogólnych zastosowań technicznych EN 10297-1

Atesty 2.2, 3.1 lub 3.2 wg EN 10204:2005

Ze stali niestopowych

Gatunki:	E 355 + N / 1.0580
Średnice/ścianki:	Ø 26,9 do 610 mm / do 100 mm
Długości handlowe:	od 4 do 7 m, lub podwójne długości, długości ściśle wg ustaleń

Zastosowanie:

Rury do budowy maszyn i ogólnych zastosowań technicznych

Rury konstrukcyjne ze szwem i bez szwu walcowane na gorąco EN 10210

Atesty 2.2, 3.1 lub 3.2 wg EN 10204:2005

Ze stali niestopowych

(DIN 17120 - rury ze szwem), (DIN 17121 - rury bez szwu)

Gatunki:	S 235 JRH / (RSt 37-2) / 1.0039
	S 275 JOH / (St 44-2) / 1.0149
	S 275 J2H / (St 44-3N) / 1.0138
	S 355 JOH / (St 52-3U) / 1.0547
	S 355J2H / (St 52-3N) / 1.0576

Średnice/ścianki: Ø 21,3 do 1.219 mm (bez szwu do 660 mm) / do 50 mm

Długości handlowe: bez szwu: od 5 do 7 m, lub długości podwójne ze szwem: od 6 do 15 m, specjalne do 24 m pozostałe długości wg uzgodnień

Ze stali drobnoziarnistych

(DIN 17123 - rury ze szwem), (DIN 17124 - rury bez szwu)

Gatunki:	S 275 NH / (StE285N) / 1.0493
	S 275 NLH / (TStE285N) / 1.0497
	S 355 NH / (StE355N) / 1.0539
	S 355 NLH / (TStE355N) / 1.0549
	S 460 NH / (StE460N) / 1.8953
	S 460 NLH / (TStE460N) / 1.8956

Średnice/ścianki: Ø 21,3 do 1.219 mm (bez szwu do 660 mm) / do 50 mm

Długości handlowe: bez szwu: od 5 do 7 m, lub długości podwójne ze szwem: od 6 do 15 m, specjalne do 24 m pozostałe długości wg uzgodnień

Zastosowanie:

Konstrukcje stalowe, budowa maszyn, pojazdów i urządzeń, maszyny rolnicze

Rury konstrukcyjne ze szwem walcowane na zimno EN 10219

Atesty 2.2, 3.1 lub 3.2 wg EN 10204:2005

Ze stali niestopowych

(DIN 17120 - rury ze szwem), (DIN 17121 - rury bez szwu)

Gatunki:	S 235 JRH / (RSt 37-2) / 1.0039
	S 275 JOH / (St 44-2) / 1.0149
	S 275 J2H / (St 44-3N) / 1.0138
	S 355 JOH / (St 52-3U) / 1.0547
	S 355 J2H / (St 52-3N) / 1.0567

Średnice/ścianki: Ø 21,3 do 1.219 mm (bez szwu do 660 mm) / do 50 mm

Długości handlowe: bez szwu: od 5 do 7 m, lub długości podwójne ze szwem: od 6 do 15 m, specjalne do 24 m pozostałe długości wg uzgodnień

Ze stali drobnoziarnistych

(DIN 17123 - rury ze szwem), (DIN 17124 - rury bez szwu)

Gatunki:	SS 275 NLH, MLH / (TStE285N) / 1.0497, 1.8844
	S 355 NH, MH / (StE355N) / 1.0539, 1.8845
	S 355 NLH, MLH / (TStE355N) / 1.0549, 1.8846
	S 420 MH, MLH / 1.8847, 1.8848
	S 460 NH, MH / (StE460N) / 1.8953, 1.8849
	S 460 NLH, MLH / (TStE460N) / 1.8956, 1.8850

Średnice/ścianki: Ø 21,3 do 1.219 mm (bez szwu do 660 mm) / do 50 mm

Długości handlowe: bez szwu: od 5 do 7 m, lub długości podwójne ze szwem: od 6 do 15 m, specjalne do 24 m pozostałe długości wg uzgodnień

Zastosowanie:

Konstrukcje stalowe, budowa maszyn, pojazdów i urządzeń, maszyny rolnicze





Rury stalowe przewodowe gwintowane EN 10255 (DIN 2440), (DIN 2241)

Czarne lub ocynkowane, atest 2.2 wg EN 10204:2005

Gatunki: L 195 / (St 33) / 1.0035

Rury bezszwowe

Średnice/długości: Ø 1/4" do 6" / 6 m (inne długości wg uzgodnień)

Rury ze szwem

Średnice/długości: Ø 1/4" do 6" / 6 m a dla 1" do 2" / 7; 7.5; 8 m

Zastosowanie:

Media płynne do ciśnienia 25 bar, media gazowe oraz powietrze do ciśnienia 10 bar

Rury stalowe przewodowe ze stali konstrukcyjnych EN 10224 (DIN 2460)

Gatunki: L 235 / (St37.0) / 1.0252

L 355 / (St52.0) / 1.0419

Rury bezszwowe

Średnice/ścianki: Ø 88,9 do 508 mm / do 11 mm

Długości: 5 do 7 m lub długości podwójne

Rury ze szwem

Średnice/ścianki: Ø 88,9 do 2.020 mm / do 17,5 mm

Długości: 6 i 12 m, według uzgodnień do 16 m

Zastosowanie:

Do przewodzenia wody, również wody pitnej

Rury stalowe ciśnieniowe ze szwem EN 10217-1 (DIN 1626)

Ze stali niestopowych z określonymi właściwościami dla normalnej temperatury

Atesty 2.2, 3.1 lub 3.2 wg EN 10204:2005

Gatunki: P 195 TR1 / (St 33) / 1.0107

P 235 TR1 / (St 37.0) / 1.0254

P 265 TR1 / (St 44.0) / 1.0258

Średnice/ścianki: Ø 10,2 do 2.540 mm / do 40 mm

Długości handlowe: 6, 12 m, częściowo też 18 m (inne wg uzgodn.)

Zastosowanie:

Zgodnie z DVGW, TRB, TRD i ADW

Rury stalowe ciśnieniowe bezszwowe EN 10216 EN 10216-1/EN 10216-3 (DIN 1629)

Ze stali niestopowych lub drobnoziarnistych o określonych właściwościach dla normalnych temperatur

Atesty 2.2 lub 3.1 lub 3.2 wg EN 10204:2005

Gatunki: P 195 TR1 / (St33) / 1.0107

P 235 TR1 / (St37.0) / 1.0254

P 265 TR1 / (St44.0) / 1.0258

P 355 N / (St52.0) / 1.0562

Średnice/ścianki: Ø 10,2 do 711 mm / do 100 mm

Długości handlowe: od 4 do 7 m (pozostałe długości wg uzgodnień)

Zastosowanie:

wg DVGW, TRB, TRD i ADW

EN 10216-2 (DIN 17175)

Ze stali niestopowych i stopowych, o określonych właściwościach dla podwyższonych temperatur

Atesty 3.1 wg EN 10204:2005

Gatunki: P 195 GH / (UH 1) / 1.0348

P 235 GH / (St35.8/H1) / 1.0345

P 265 GH / (St45.8) / 1.0425

16 Mo 3 / (15Mo3) / 1.5415

13 CrMo 4-5 / (13CrMo44) / 1.7335

10 CrMo 9-10 / (10CrMo910) / 1.7380

Średnice/ścianki: Ø 10,2 do 711 mm / do 100 mm

Długości handlowe: od 4 do 7 m lub podwójne długości

(długości ściśle wg uzgodnień)

Zastosowanie:

Rury kottowe dla temperatur określonych gatunkami, bez określenia wielkości ciśnienia klasa TC1 - bez ultradźwię. lub TC2 - z ultradźwię.

Rury stalowe przewodowe dla gazów i mediów palnych EN 10208 (dostępne tylko z produkcji)

Atesty 3.1 lub 3.2 wg EN 10204:2005

EN 10208-1 klasa wymagania A

Proces wytwarzania uzależniony od producenta

Gatunki:	L 210 GA / RR StE210.7 / 1.0319
	L 235 GA / St37.0 / 1.0458
	L 245 GA / RR StE240.7 / 1.0459
	L 290 GA / St44.0 / 1.0483
	L 360 GA / St52.0 / 1.0499

Średnice: Ø 33,7 do 1.626 mm (bez szwu do 660 mm)

Grubość ścianki: do 40 mm

Zastosowanie:

Rozprowadzanie mediów palnych o określonym ciśnieniu dla gazownictwa i przemysłu petrochemicznego

EN 10208-2 klasa wymagania B

Proces wytwarzania uzależniony od producenta

Gatunki:	L 245 NB / StE240.7 / 1.0457
	L 290 NB / StE290.7 / 1.0484
	L 360 NB / StE360.7 / 1.0582
	L 415 NB / StE415.7 / 1.8972
	L 360 QB / 1.8948; L 415 QB / 1.8947
	L 450 QB / 1.8952; L 485 QB / 1.8955
	L 555 QB / 1.8957; L 245 MB / 1.0418
	L 290 MB / StE290.7 TM / 1.0429
	L 360 MB / StE360.7 TM / 1.0578
	L 415 MB / StE415.7 TM / 1.8973
	L 450 MB / StE445.7 TM / 1.8975
	L 485 MB / StE480.7 TM / 1.8977
	L 555 MB / 1.8978

Średnice: Ø 33,7 do 1.626 mm (bez szwu do 660 mm)

Grubość ścianki: do 40 mm

Zastosowanie:

Rozprowadzanie mediów palnych o określonym ciśnieniu

Rury precyzyjne EN 10305

EN 10305-1

Bezszwowe ciągnione na zimno

Gatunki: E235 (St37.4) / E355 (St52.4)

Średnice: Ø 4,0 do 75,0 mm

Grubość ścianki: 0,5 mm do 10,0 mm

Zastosowanie:

Przemysł samochodowy, budowa maszyn i urządzeń

EN 10305-4

Bezszwowe ciągnione na zimno HPL

Gatunki: E235 (St37.4) / E355 (St52.4)

Średnice: Ø 4,0 do 75,0 mm

Grubość ścianki: 0,5 do 12,5 mm

Zastosowanie:

Elementy hydrauliczne i pneumatyczne

EN 10305-2

Ze szwem ciągnione na zimno

Gatunki: E 235 (RSt37-2) / E 355 (St52-3)

Średnice: Ø 10,0 do 125,0 mm

Grubość ścianki: 1,0 mm do 6,0 mm

Zastosowanie:

Przemysł samochodowy, budowa maszyn i urządzeń

EN 10305-3

Ze szwem walcowane na wymiar

Gatunki: E 235 (RSt37-2) / E 355 (St52-3)

Średnice: Ø 6,0 do 120,0 mm

Grubość ścianki: 0,7 do 3,0 mm

Długości: od 4.000 mm do 7.000 mm

Zastosowanie:

Przemysł meblowy, urządzenia sportowe i inne przemysł samochodowy, maszynowy





Rury kwadratowe EN 10305-5

W zależności od wymiaru zewnętrznego ze świadectwem zakładowym 2.2

Wymiar zewnętrzny:	10 x 10 - 100 x 100 mm
Grubość ścianki:	1,0 - 4,0 mm

Rury prostokątne EN 10305-5

W zależności od wymiaru zewnętrznego ze świadectwem zakładowym 2.2

Wymiar zewnętrzny:	20 x 10 - 120 x 80 mm
Grubość ścianki:	1,5 - 4,0 mm
Długości:	6 m
Gatunki*:	E 220 E 235 CR1 E 235 CR2

Konstrukcyjne rury profilowe walcowane na zimno

W zależności od wymiaru zewnętrznego ze świadectwem 2.2 lub 3.1 wg EN 10204:2005
kwadratowe EN 10219
prostokątne EN 10219

Wymiar zewnętrzny:	20 x 20 - 500 x 500 mm
Wymiar zewnętrzny:	30 x 20 - 600 x 400 mm
Grubość ścianki:	700 x 300 mm 2,0 - 20,0 mm
Długości:	6 m, 12 m (na zamówienie do 15 m)
Gatunki*:	S 235 JRH S 275 J0H S 275 J2H S 355 J0H S 355 J2H

Konstrukcyjne rury profilowe walcowane na gorąco

W zależności od wymiaru zewnętrznego ze świadectwem 2.2 lub 3.1 wg EN 10204:2005

kwadratowe EN 10210	
prostokątne EN 10210	
Wymiar zewnętrzny:	40 x 40 - 400 x 400 mm
Wymiar zewnętrzny:	50 x 30 - 500 x 300 mm
Grubość ścianki:	2,9 - 20,0 mm
Długości:	6 m, 12 m (na zamówienie do 15 m)
Gatunki*:	S 355 J2H

Profile otwarte gięte:

Profile otwarte dostępne po wcześniejszym uzgodnieniu

- ceowniki zimnogięte
- profile typu U
- profile typu C
- rygle ścienne
- profile poręczowe

Cięcie rur profilowych na długości ściśle.

*Pozostałe gatunki na zapytanie

**Salzgitter Mannesmann
Stahlhandel Sp. z o.o.**

ul. Poznańska 41
62-400 Słupca
Polska
Tel.: +48 63 2743-800
+48 63 2743-801
Fax: +48 63 2743-805

slp@salzgitter.pl

Biuro handlowe Słupca

zapytania prosimy kierować:
Fax: +48 63 2743-808
zapytanie@salzgitter.pl

Kształtowniki stalowe, stal prętowa:

Tel.: +48 63 2743-816
Tel.: +48 63 2743-841

Produkty płaskie:

Tel.: +48 63 2743-815
Tel.: +48 63 2743-810

Rury profilowe i rury okrągłe:

Tel.: +48 63 2743-814
Tel.: +48 63 2743-821

Oddział Sosnowiec:

ul. Inwestycyjna 9, 41-208 Sosnowiec
(dojazd tylko z trasy S1)
Tel.: +48 32 7873-800
+48 32 7873-801
Fax: +48 32 7873-805

Kształtowniki stalowe, stal prętowa:

Tel.: +48 32 7873-810
Tel.: +48 32 7873-811

Produkty płaskie:

Tel.: +48 32 7873-816
Tel.: +48 32 7873-817

Rury profilowe i rury okrągłe:

Tel.: +48 32 7873-814
Tel.: +48 32 7873-815

www.salzgitter-mannesmann.pl