

Instrukcja skrócona dla Klientów

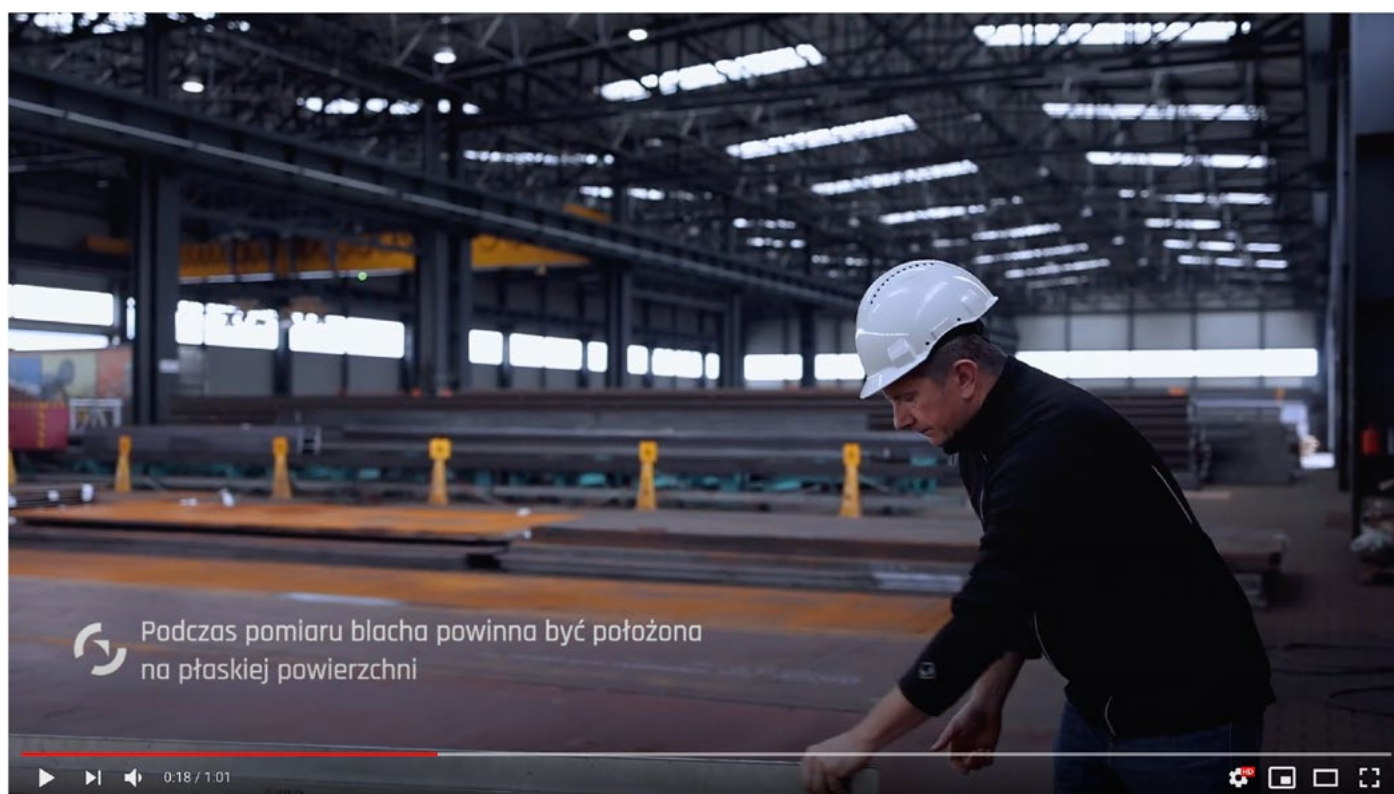
Pomiar płaskości blach uniwersalnych wg EN 10029

Spis treści

1. Sposób pomiaru płaskości na powierzchni
2. Typy stali L i H
3. Wymagania płaskości klasy N
4. Wymagania płaskości klasy S

Film instruktażowy

https://youtu.be/XakHPYr5_8



Opracował:

Artur Papierniak
UDT Cert 02273-UT3

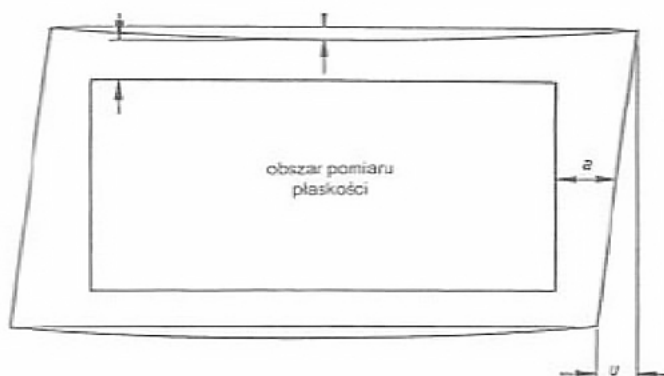
Zatwierdził:

Janusz Cichoń

1. Sposób pomiaru płaskości na powierzchni

Podczas pomiaru płaskości blacha powinna być położona na płaskiej powierzchni. Odchyłka płaskości powinna być określona przez pomiar odległości między blachą i liniałem mierniczym długości 1000 mm lub 2000 mm, który może być umiejscowiony w odpowiednim kierunku.

Przy ocenie płaskości należy brać pod uwagę tylko tę część długości liniału mierniczego, która znajduje się między dwoma punktami styku liniału i blachy. Odchyłki powinny być mierzone w punkcie oddalonym co najmniej o 25 mm od krawędzi wzdłużnych i odpowiednio co najmniej 200 mm lub 100 mm od końców blachy, zależnie od tego, czy się stosuje się tolerancje normalne czy specjalne.



$a = 200$ mm dla normalnych tolerancji płaskości
 $a = 100$ mm dla specjalnych tolerancji płaskości
 q = sierpowatość
 u = skośność

Przykładamy narzędzie pomiarowe między dwoma punktami styku liniału i blachy:



Następnie dokonujemy pomiaru i odczytujemy wynik:



Następnie dokonujemy porównania w wymogami w normie EN 10029

2. Typy stali L i H

Stale typu L: wyroby o wymaganej minimalnej granicy plastyczności $\leq 460 \text{ N/mm}^2$ z wyjątkiem wyrobów hartowanych lub ulepszanych cieplnie.

Stale typu H: wyroby o wymaganej minimalnej granicy plastyczności $> 460 \text{ N/mm}^2$ i $< 700 \text{ N/mm}^2$ oraz wyroby ze wszystkich gatunków stali hartowanych lub ulepszanych cieplnie.

3. Wymagania płaskości klasy N

Tolerancje płaskości N

grubość nominalna [mm]	wymiary [mm]			
	stal typu L		stal typu H	
	długość pomiarowa 1000 [mm]	długość pomiarowa 2000 [mm]	długość pomiarowa 1000 [mm]	długość pomiarowa 2000 [mm]
$\geq 3 < 5$	9	14	12	17
$\geq 5 < 8$	8	12	11	15
$\geq 8 < 15$	7	11	10	14
$\geq 15 < 25$	7	10	10	13
$\geq 25 < 40$	6	9	9	12
$\geq 40 < 250$	5	8	8	11

4. Wymagania płaskości klasy S

Tolerancje płaskości S

grubość nominalna [mm]	wymiary [mm]					
	stal typu L				stal typu H	
	< 2750		≥ 2750			
	długość pomiarowa [mm]					
	1000	2000	1000	2000	1000	2000
$\geq 3 < 8$	4	8	5	10	powinny być uzgodnione podczas zapytania ofertowego i zamawiania	
$\geq 8 < 250$	3	6	3	6		